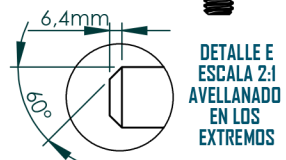
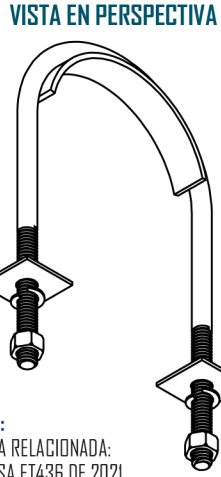
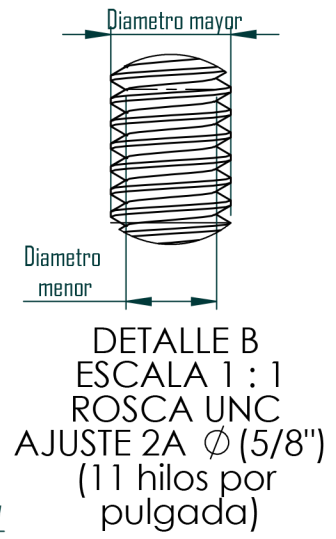
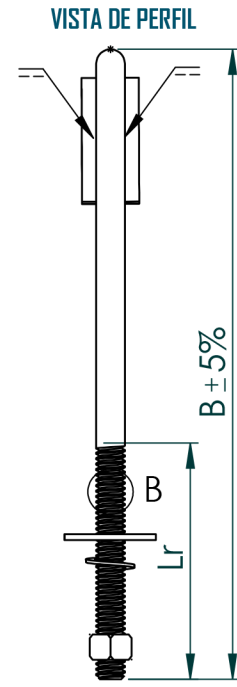
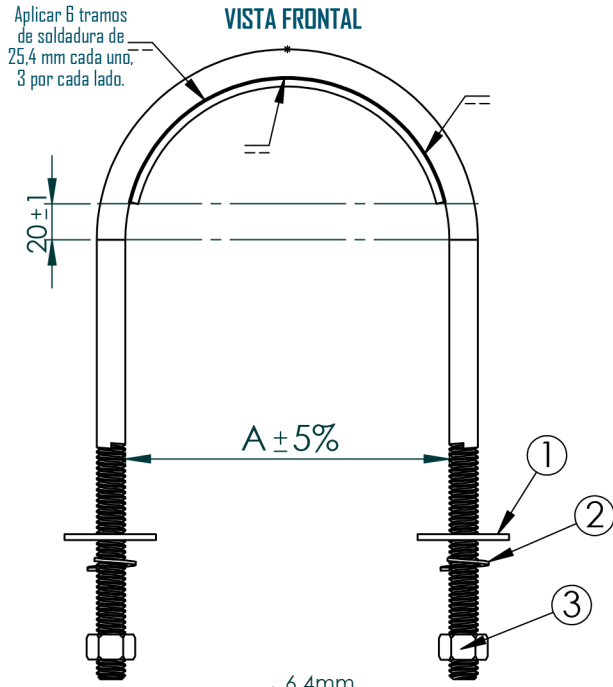


CODIGO: 03-PLN-01
VERSIÓN: 02
VIGENCIA: JULIO DE 2022



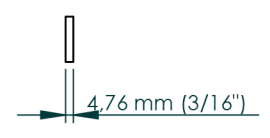
DESARROLLO VARILLA



DESARROLLO PLATINA VISTA SUPERIOR



VISTA PERFIL



NOTAS:
 -NORMA RELACIONADA: CODENSA ET436 DE 2021.
 -APLICACIÓN: ESTOS HERRAJES SE USAN PARA MONTAR Y/O FIJAR CRUCETAS Y CERCOS A POSTES; SON DE SERVICIO CONTINUO.
 -MATERIAL: PLATINA (ASTM A-36)
 VARILLA LISA CALIBRADA (SAE 1016-1020)
 -GALVANIZADO: ESTE PRODUCTO SERA GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE (NTC 2076 DE 2014).
 ESPESOR MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO DE ZINC (PLATINA): 54,4µm.
 ESPESOR PROMEDIO DE RECUBRIMIENTO DE ZINC (PLATINA): 65,4µm.
 ESPESOR MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO DE ZINC (ELEMENTOS ROSCADOS): 48µm.
 ESPESOR PROMEDIO DE RECUBRIMIENTO DE ZINC (ELEMENTOS ROSCADOS): 56,6µm.
 -ACCESORIOS: ARANDELA CUADRADA DE 2" X 2" X 1/8" PARA 5/8" (NTC 2806 DE 2015)
 ARANDELA GUASA PARA 5/8" (NTC 1761 DE 2005)
 TUERCA HEXAGONAL PARA 5/8" (NTC 2618 DE 2015)
 -MARCACIÓN: MARCA DE INDESA Y LAS QUE SOLICITE EL CLIENTE.

DIMENSIONES ROSCAS					
DIAMETRO NOMINAL	SERIE	CLASE DE AJUSTE	DIAMETRO MAYOR		DIAMETRO MENOR NOMINAL
			MÁX	MÍN	
5/8" (15,87mm)	UNC	2A	15,82mm	15,52mm	13,00mm

ITEM	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Lr (mm)
TIPO 1	150(±7,5)	320(±16)	719	184	180
TIPO 2	180(±9)	350(±17,5)	796	231	
TIPO 3	210(±10,5)	380(±19)	874	278	
TIPO 4	250(±12,5)	420(±21)	976	340	
TIPO 5	300(±15)	470(±23,5)	1105	406	

I. INDESA S.A.S

Salvo indicaciones contrarias dimensiones de cotas en milímetros y ángulos en grados. TOLERANCIAS ± 5%

NOMBRE: Abrazadera en "U"

REFERENCIA: AB

MATERIAL: PLATINA A-36 Y VARILLA LISA CALIBRADA SAE 1016-1020

ESCALA: 1:21

FECHA: 19/07/22

HOJA: 1 DE 1

DIBUJO: LUIS MIGUEL MORENO

REVISO: JOSE SANABRIA

APROBO: JULIAN SANZ